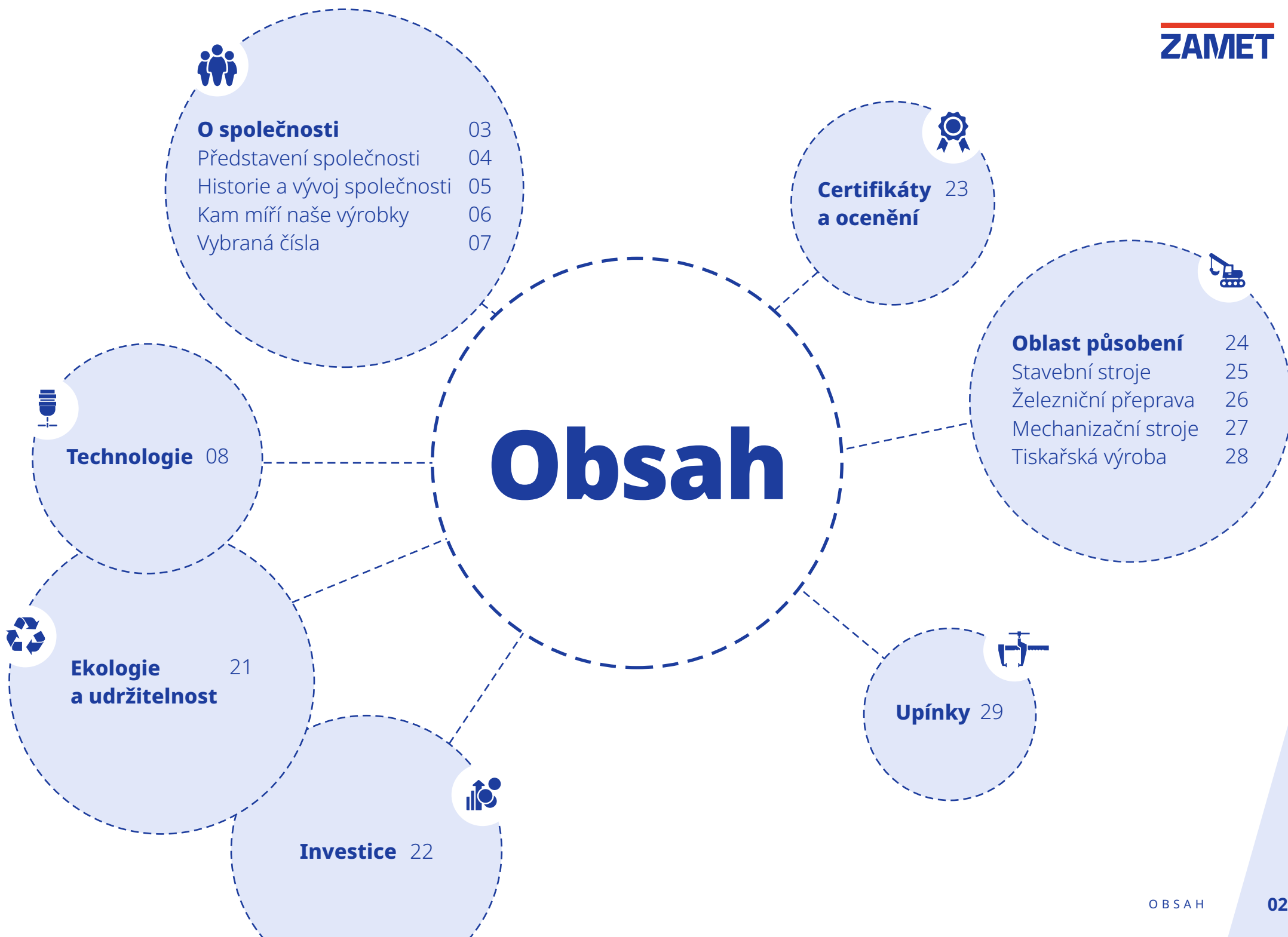


The image features a large, stylized background illustration of a ZAMET wheel loader. The loader is depicted in a light blue, semi-transparent style, allowing the underlying geometric shapes to be visible. The background is divided into three main color sections: a large dark blue area on the left, a white area on the right, and a red diagonal stripe at the bottom right. A large, dashed blue circle is centered over the loader. Several smaller, dashed blue circles highlight specific components of the machine, including the rear wheel, the front wheel, the rear axle assembly, and the front axle assembly. The ZAMET logo is prominently displayed in the center-left, with the word 'ZAMET' in a bold, white, sans-serif font, underlined by a thick red horizontal bar.

ZAMET

MÍSTO, KDE SE RODÍ
PRECIZNOST



The background of the slide is an aerial photograph of a large industrial facility, likely a factory or warehouse complex. The image is overlaid with a semi-transparent blue filter. A large, white dashed circle is centered over the main part of the factory. In the background, there are rolling hills and some residential buildings. The foreground shows various industrial structures, including large warehouses, parking lots with several cars and vans, and stacks of materials.

Kdo jsme?



O společnosti

Jsme ZAMET.

100% česká rodinná společnost, která se zaměřuje na vysoce precizní a specializovanou strojírenskou výrobu. Jsme tady přes čtvrt století a za tu dobu jsme zvládli překonat celou řadu překážek a výzev. Od našeho vzniku se zaměřujeme především na **komplikované strojírenské projekty**, ale máme i vlastní výrobní program **upínací techniky**. Umíme si poradit i se zdánlivě neřešitelným problémem.

Složitě, těžce řešitelné projekty a výzvy mají u nás zelenou. Naše tradice a zkušenosti mluví za sebe. Vysoce **precizní a specializovaná** strojírenská výroba je oblastí, ve které se celá značka ZAMET cítí nejlépe. Veškeré zkušenosti a znalosti překlápíme do úspěšných realizací, které očekávají naši zákazníci. Děláme svět pracovních strojů pohodlnější a efektivnější díky **komponentům, které u nás vznikají**.

Hlavním cílem je neustále upevňovat a rozšiřovat postavení naší společnosti **ve střední Evropě**, pronikat do nejnáročnějších odvětví strojírenského průmyslu a nadále pokračovat ve strategii naší společnosti, tj. zajišťovat pro naše odběratele dodávky technologicky nejnáročnější výroby dle jejich požadavků, kde můžeme v plné míře uplatnit spojení vysoce špičkové technologie se zručností a strojírenským umem našich zaměstnanců.

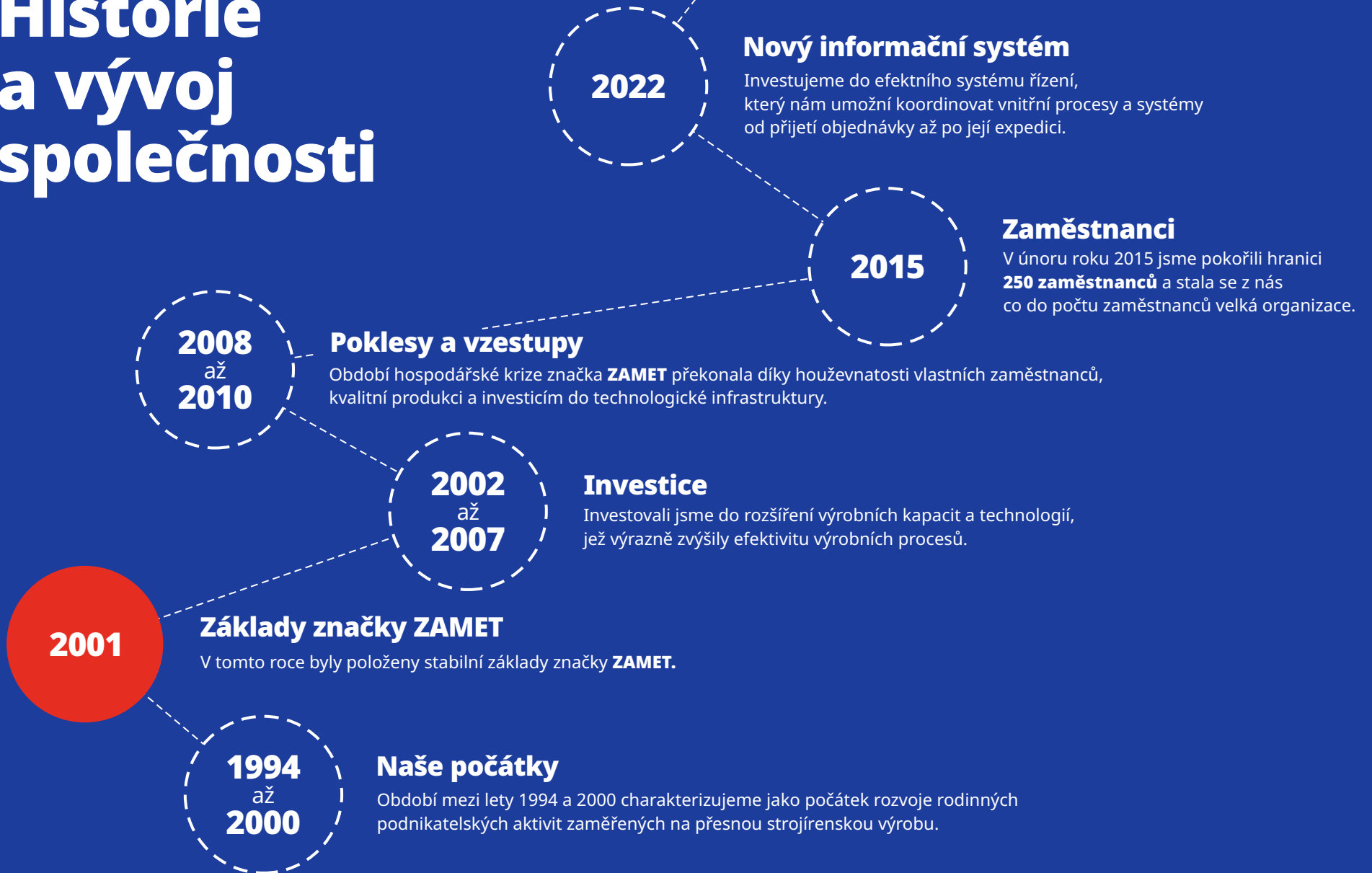


30
let na
trhu





Historie a vývoj společnosti





USA

Kam míří naše výrobky

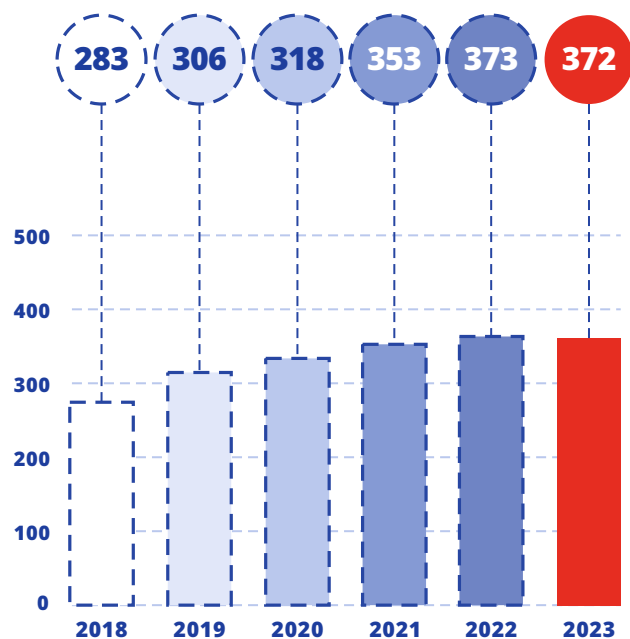
Brazílie

Norsko
Velká Británie
Německo
Francie
Slovensko
Rakousko

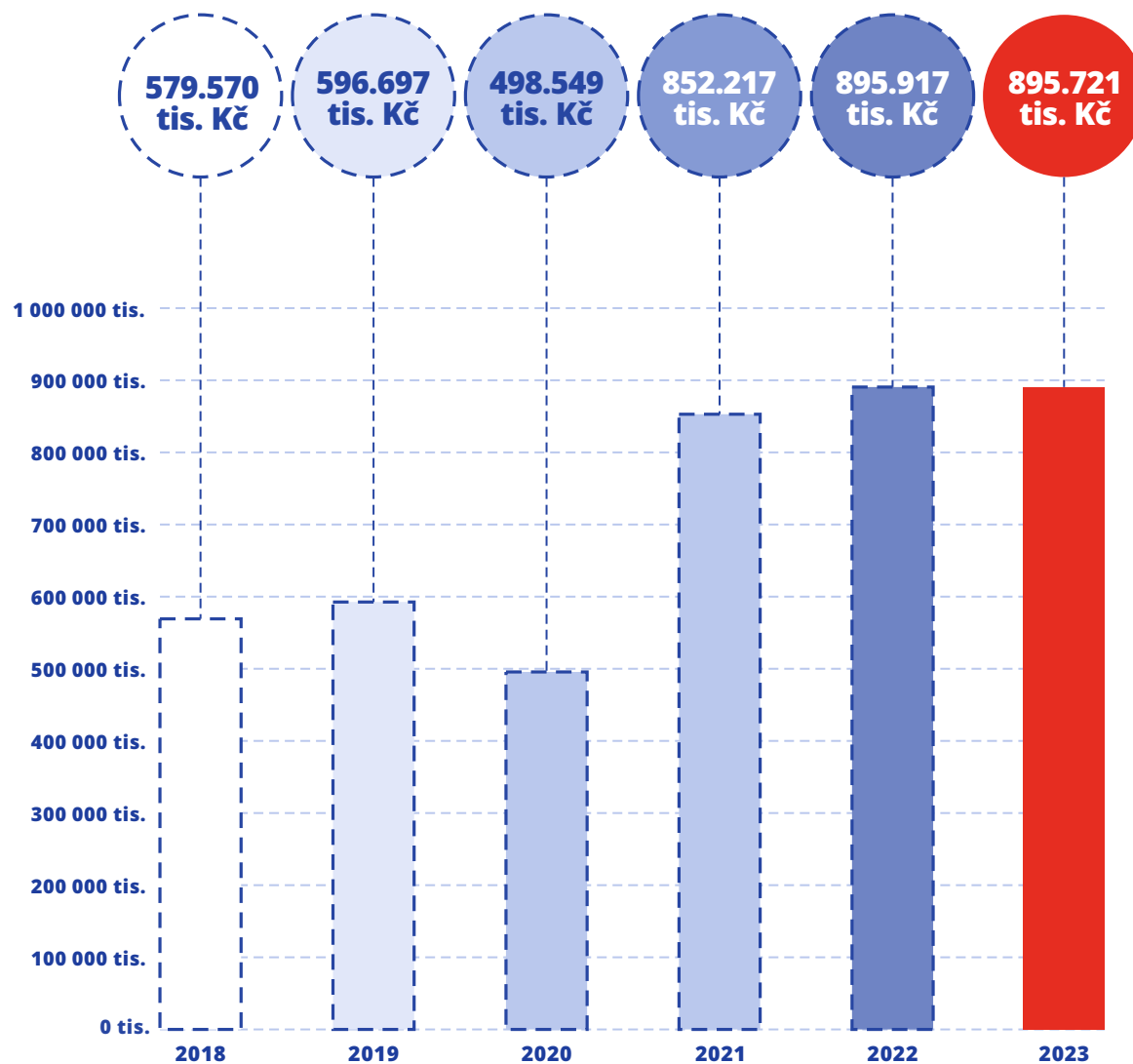


Vybraná čísla

Počet zaměstnanců



Finanční data



Technologie



Laserové řezání

Disponujeme širokým a moderním technologickým parkem pro oblast laserového řezání. Využíváme pro výrobky s jednoduchými i složitými vnitřními a vnějšími obrysy lasery TruFlow 3030 (L20) a TruDisk 4001, které jsou navíc vybaveny technologií CoolLine (cíleně chladí materiál v průběhu laserového řezání při zpracování silnější konstrukční oceli 15-20 mm). Programování probíhá v software JET/CAM nebo TruTops.

3x TRUMPF TruFlow 3030(L20) 3,2 kW

+ LOADMASTER (nakladač)

- max. rozměr plechu je 3000 x 1500 mm
- max. tloušťky řezaných plechů:
ocel – 20,0 mm, nerez – 8,0 mm,
slitiny AL – 6,0 mm

1x TRUMPF TruDisk 4001 FIBER 4 kW

+ LOADMASTER (nakladač)

- max. rozměr plechu je 3000 x 1500 mm
- max. tloušťky řezaných plechů:
ocel – 20,0 mm, nerez – 10,0 mm,
slitiny AL – 6,0 mm, slitiny AL – 3,0 mm

1x TRUMPF TruDisk 8001 FIBER 8 kW

+ LOADMASTER (nakladač)

- max. rozměr plechu
je 3000 x 1500 mm
- max. tloušťky řezaných plechů:
ocel – 25,0 mm,
nerez – 10,0 mm,
slitiny AL – 6,0 mm,
slitiny AL – 3,0 mm



Plazmové a autogenní řezání

Pálicí stroj Omnicut 5000G

3D plazmový a autogenní pálicí stroj vybavený vrtačkou, pro pálení plechů o formátu 6000x2000 mm. Programování probíhá v software SAPSproW, které zaručuje maximální využití plochy tabule plechu. Data ke zpracování jsou vedeny v DXF souborech.

Plazmové řezání

- plazmové řezací zařízení KJELLBERG Hi Focus 360i s 3D naklápěcím strojním hořákem nabízí pálení úkosových řezů pod úhlem max. 45°, které jsou využívány pro svařování
- tloušťka řezaného materiálu plazmou 0,5-35 mm černého plechu

Autogenní řezání hořákem Fit + nabízí řezání

- s propalem tloušťka materiálu 5-130 mm černého plechu
- s nájezdem z hrany plechu 130-250 mm černého plechu

Vrtačka – k dispozici jen u jednoho pálicího stroje

- vrtání do průměru 30 mm, závitování M20

K manipulaci jsme vybaveni 8T vysokozdvížným vozíkem, na hale 8T a 10T jeřábem.

Skladem máme plechy síly 5-70 mm.





Odhrotování

LISSMAC SBM - L1500 G1S2 (1x) a LISSMAC SBM - M1500 B2 (1x)
maximální šířka obrobku: 1500 mm
maximální tloušťka obrobku: 20 mm

LISSMAC SBM - L1000 G1S2 (1x) a LISSMAC SBM - M1000 B2 (1x)
maximální šířka obrobku: 1000 mm
maximální tloušťka obrobku: 20 mm

Rovnáání

Dosahuje výborných výsledků při rovnání, dále pak téměř eliminuje vnitřní pnutí materiálu.

- minimální tloušťka rovnaných plechů: 3 mm
- maximální tloušťka rovnaných plechů: 23 mm
- maximální šířka rovnaných plechů: 1600 mm
- minimální délka rovnaných plechů: 160 mm



CNC ohýbání

Pro další zpracování vypálených polotovarů jsme vybaveni CNC ohraňovacími lisy TRUMPF TrumaBend V85-S, V1300, S175, V5050 a nejnovějším lisem TruBend 5320 s mnoha doplňkovými nástroji a senzorickou kontrolou dohnutí, což nám umožňuje garantovat kvalitu zpracování požadavků našich zákazníků.

V současné době disponujeme:

- Ohraňovací lis TruBend 5320 – 320 t / l:4200 mm
- Ohraňovací lis TrumaBend V5050 – 50 t / l:1250 mm
- Ohraňovací lis TrumaBend V1300 – 130 t / l:3200 mm
- Ohraňovací lis TrumaBend S175 – 175 t / l:3000 mm
- Ohraňovací lis Trumabend V5230 – 230 t / l:3000 mm
- Ohraňovací lis Trubend 7036 – 30 t / l:1050 mm
- Ohraňovací lis TrumaBend 7050
- Inanlar CNC HAP 1730/25
- Rovnáč lis – 100 t





Svařování

V nadstandardně vybavené svařovně nabízíme možnost práce na několika vybraných strojích.

- 4x CLOOS CNC Romat 350
- 3x CLOOS CNC QUIROX
- 2x svařovací buňky CLOOS CNC QUIROX pro svařování menších dílců

Disponujeme klasickými svařovacími metodami v ochranných atmosférách MIG/MAG i TIG s cca 40 svařovacími zdroji. Metodou TIG svařujeme konstrukční oceli, ale i nerezové a hliníkové plechy do tloušťky 10 mm.

Svařujeme poměrně rozměrné svařence jmenovitého rozměru max. 5 metrů o hmotnosti přes dvě tuny. Máme také technologii svařování trubičkovým drátem pro tl. plechu 3-50 mm.

Pracujeme v certifikovaném systému řízení jakosti podle:

- ISO 9001:2008 s certifikovanými postupy ve svařování podle EN
- ISO 3834-2:2005 - vyšší požadavky na jakost pod dohledem svařovacího inženýra a svařovacího technologa (EWE, IWE, EWT a IVT).
- Disponujeme osvědčením EN1090-2+A1 v třídě provedení EXC3 pro ocelové konstrukce.
- DIN EN 15085-2 v třídě provedení CL1 pro svařování kolejových vozidel





Tryskání

Větší svařence i prosté výpalky zbavujeme okují a nečistot v naší tryskací kabině, nebo závěsném tryskači s podvěsným dopravníkem.



Obráběcí technologie

- **NC soustruhy**

(soustružení rotačních dílů od pr. 2 mm do pr. 50 mm z tyčového materiálu a do pr. 280 mm z děleného materiálu)

- **CNC soustruhy**

(soustružení rotačních dílů od pr. 10 do pr. 63 mm z tyčového materiálu a do pr. 440 mm z děleného materiálu)

- **CNC obráběcí centra**

(obrábění tvarově složitých dílů o max. rozměru 3200 x 2300 x 1000 mm)

- **Vodorovná vyvrtávačka**

- **Vrtačky**

- **Klasické soustruhy**

- **Klasické frézky**

- **Bruska**

- **Dělení materiálu**





3D měření

Svým zákazníkům zajišťujeme měření na 3D souřadnicových měřicích strojích DEA GLOBAL a COORD3 KRONOS, ručních 3D měřicích ramenech CIMCORE ARM a FARO ARM QUANTUM S. Měření poskytujeme v manuálním i CNC režimu.

CIMCORE Arm 7520

- Přenosné měřicí rameno s rozsahem měření 2m a prostorovou přesností $\pm 0,023$ mm a opakovatelností bodu $\pm 0,016$ mm.

FARO ARM QUANTUM S

- Přenosné měřicí rameno s rozsahem měření 3 m a prostorovou přesností $\pm 0,038$ mm a opakovatelností bodu $\pm 0,027$ mm.





Ultrazvukové měření

Ultrazvukové zařízení nám pomáhá k velmi precizní práci v oblasti měření tloušťky stěn, ke kontrole kvality materiálu a kontrole mechanických vlastností materiálu.





Práškové lakování

Zaručuje kvalitní povrchovou úpravu kovů práškovými barvami.

Disponujeme:

- **3x nanášecí kabinou MAJKA 1629**
(1820 x 1960 x 1400 mm
– šířka x výška x hloubka)
- **2x vypalovací pecí H+V Grygov**

**V případě jiných požadavků
zákazníka zajišťujeme
povrchovou úpravu a to:**

- kataforézním lakováním
- černěním
- galvanickým pokovením
- tepelnými úpravami
- žárovým zinkováním





Mokrý lakování

S lakováním máme dlouholeté zkušenosti. Komponenty lakujeme rychle a kvalitně. S využitím moderních technologií a precizního provedení zajistíme, že povrch výrobků bude nejen odolný vůči vnějším vlivům, ale také vizuálně atraktivní. Můžete se spolehnout na dokonalé lakování, které poskytne výrobkům optimální vzhled a odolnost.

**V případě jiných požadavků
zákazníka zajišťujeme
povrchovou úpravu a to:**

- kataforézním lakováním
- černěním
- galvanickým pokovením
- tepelnými úpravami
- žárovým zinkováním





Ekologie a udržitelnost

Aktivita pro zaměstnance
"do práce na kole".

Služební automobily
a vozíky jezdí na CNG.

Provozovny jsou
vybaveny kompostéry.

Využíváme odpadní
teplo k vytápění budov.

Další projekty jsou
ve vývoji (FVE a jiné....).



Investice

Investujeme do rozvoje společnosti a modernizace technologického parku, který nám umožňuje růst a splňovat náročné požadavky našich zákazníků. Investice zaměřujeme především do oblastí technologie, kdy modernizujeme a zavádíme nové technologie, které zvyšují efektivitu výrobního procesu a samotnou kvalitu. Nové technologie a výrobní procesy zároveň otevírají dveře k inovacím, které nám poskytují konkurenční výhodu.

Další investice směřují do oblastí, které souvisí s trvalou udržitelností a rozvojem samotné společnosti, která je nositelem odpovědnosti, vysoce přesné strojírenské výroby a špičkových výrobků.





Certifikáty a ocenění

Naši vysoce specializovanou a precizní strojírenskou výrobu podtrhují získané certifikáty. Tyto dokumenty jasně deklarují naši jakost a filosofii nejen v procesu výroby, ale i systému řízení.

Jsme držiteli těchto certifikátů:

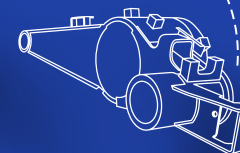
- ISO 9001:2015
– Systém řízení kvality (QMS)
- ISO 14001:2015 – Systém
enviromentálního managementu (EMS)
- ISO 45001:2018
– Systém řízení bezpečnosti a ochrany
zdraví při práci (BOZP)
- ISO 50001:2018
– Energetický management
- EN ISO 3834-2:2005
– Management svařování
- DIN EN 15085-2 CL1 – Svařování
železničních kolejových vozidel a jejich částí
- EN 1090-1:2009 + A1:2011 EXC3 – Způsob
posuzování shody ocelových a hliníkových
konstrukcí

Certifikáty zaměstnanců kvality:

- NDT – nedestruktivní zkoušení
- NDT VT – vizuální zkouška svarů
- NDT MT – magnetická zkouška svarů
- NDT PT – kapilární zkouška svarů
- NDT UT – ultrazvuková zkouška svarů



Oblast působení





Stavební stroje

Jsme **výrobce** dílů a **komponentů** pro mechanizační techniku. Dodáváme inovativní řešení pro přední světové značky, které posouvají stavebnictví a silniční infrastrukturu vpřed.

KOMPONENTY PRO
PŘEDNÍ A ZADNÍ NÁPRAVU

KOMPONENTY PRO
PODVOZEK





Železniční přeprava

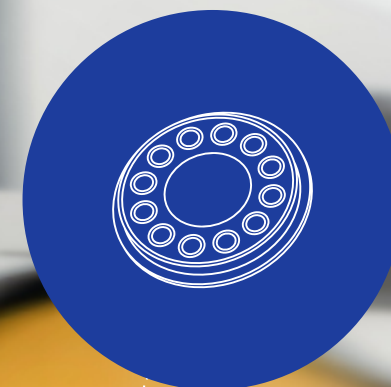
Vyrábíme vysoce precizní výrobky, které splňují nejvyšší standardy kvality. V rámci naší specializace se zaměřujeme na výrobu komponentů a dílů pro **železniční soupravy**.

Komponenty vyrobíme přesně podle výkresové dokumentace nebo se zákazníkem řešíme kompletní vývoj a podklady pro výrobu. Díky našim moderním technologiím a odborným znalostem poskytujeme spolehlivá řešení pro náročné požadavky zákazníků v segmentu železniční přepravy.

KOMPONENTY PRO
KOLEJOVÁ VOZIDLA



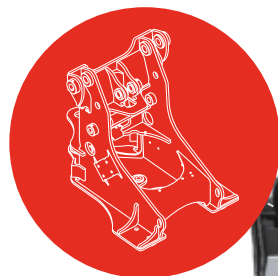
KOMPONENTY PRO
KOLEJOVÁ VOZIDLA



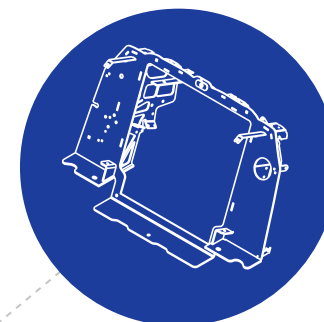


Mechanizační stroje

Jsme významným **evropským dodavatelem dílů a komponentů** pro těžkou stavební a mechanizační techniku. Tvoříme příběhy strojů světových značek, které přináší **technologický pokrok a inovace** do oblasti stavebnictví a silniční infrastruktury.



KOMPONENTY PRO
SESTAVU RAMENA



KOMPONENTY PRO
KRYTOVÁNÍ/DRŽÁKY



KOMPONENTY PRO
PODVOZEK





Tiskařská výroba

Vyrábíme precizní výrobky, které splňují nejvyšší standardy kvality. Nabízíme výrobu komponentů a dílů pro **tiskařské stroje a zařízení**, přičemž využíváme nejmodernější technologie a odborné znalosti. Naše řešení jsou navržena tak, aby splňovala specifické požadavky a zajišťovala spolehlivý a efektivní provoz tiskařských strojů.





Upínky

Jsme výrobci rychloupínek, které umožňují rychlé, přesné a bezpečné upínání. Pomocí rychloupínek **ZAMET** lze jednoduše řešit problematiku upínání při svařování, lepení, montáži, nýtování, při obrábění na frézkách, vrtačkách apod. Upínky **ZAMET** jsou odolné, spolehlivé a poskytují nekompromisní kvalitu jak profesionálům, tak i domácím kutilům.

